**Propuesta de Taller: “Técnicas para la medida de la productividad regional”**

**2:30 horas**

**Sobre el taller**

Se propone presentar los métodos para medir el desempeño regional en términos de eficiencia y productividad. Entre otras cosas, los participantes aprenderán a utilizar el Análisis Envolvente de Datos (DEA) y el Análisis de Frontera Estocástica (SFA) para realizar estimaciones de eficiencia, de cambio técnico y de cambio en el nivel de eficiencia. Se obtendrá experiencia práctica en la implementación de estos métodos utilizando diferentes paquetes en el entorno del lenguaje de programación R.

**Programa**

1. **Revisión de la literatura sobre eficiencia y productividad regional.**

Aquí se presentará un resumen de los trabajos existentes que realizan estimaciones de eficiencia y productividad regional. Prestaremos especial atención a la metodología utilizada, a las variables definidas y a los resultados obtenidos.

1. **DEA y análisis de la eficiencia.**

Este módulo introduce el concepto de productividad total de los factores (TFP) y las medidas de eficiencia asociadas en función de la orientación seleccionada.

1. **Números índices de Malmquist.**

Este módulo muestra cómo se pueden calcular los índices de Malmquist. Los participantes aprenderán a estimar e interpretar los números índices de Malmquist y su descomposición en indicadores de cambio tecnológico y también de cambio en el nivel de eficiencia técnica.

1. **Análisis de la frontera estocástica (SFA).**

Este módulo muestra cómo se pueden calcular las medidas de eficiencia y de cambio de productividad utilizando fronteras paramétricas. Se presentarán modelos válidos para una estructura de datos de corte temporal y también para datos de panel.